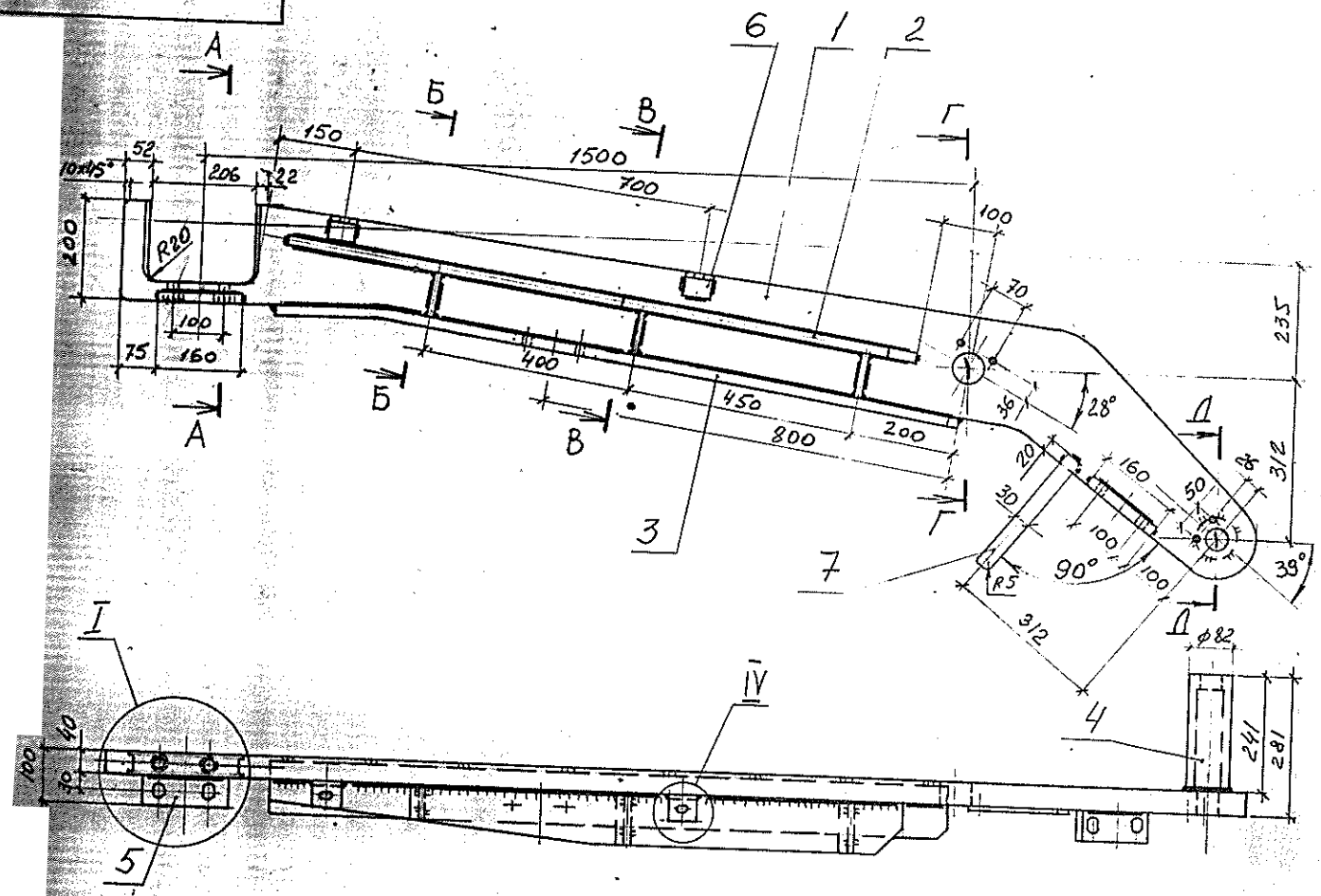
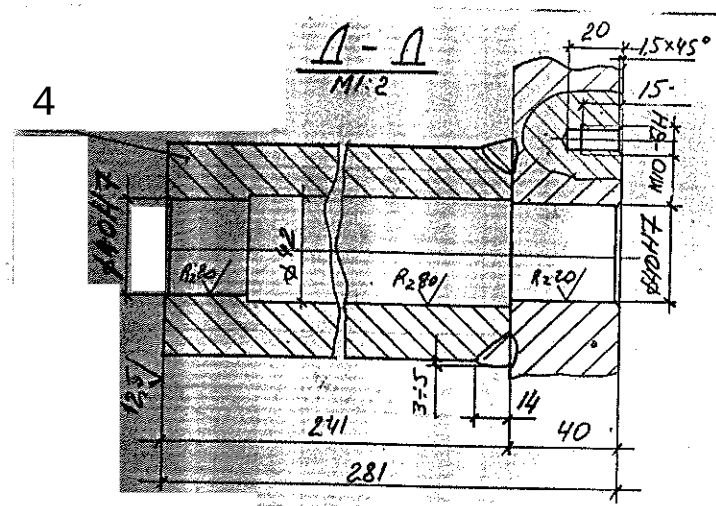
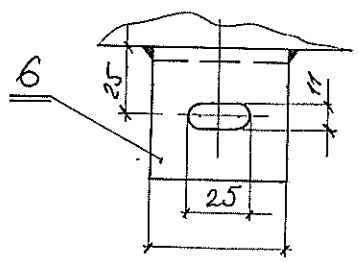
10.02-3984





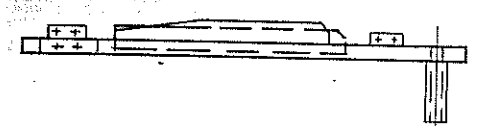


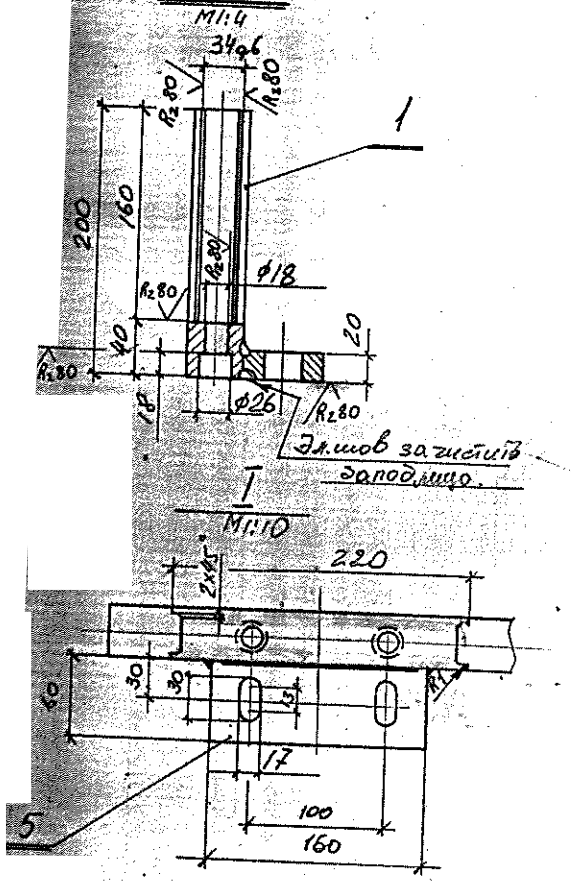
1. Неук. пред. откл. разм. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

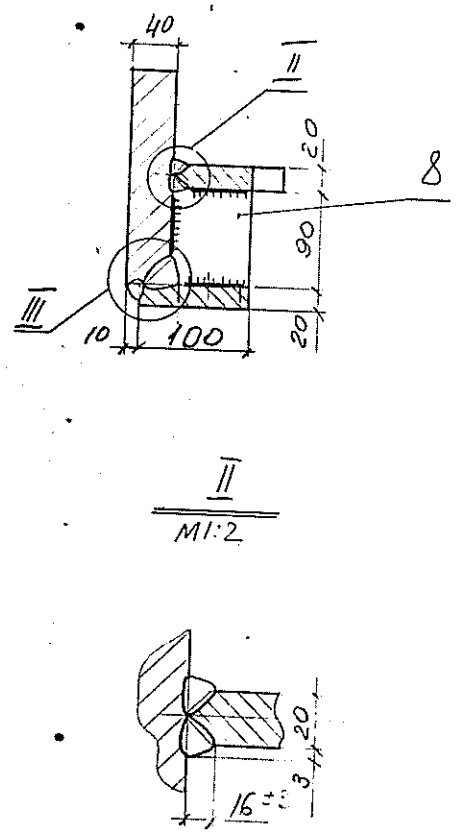
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

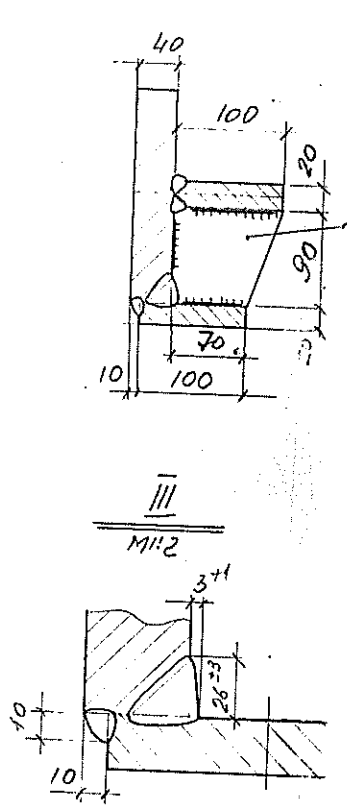
3. Варить электродами Э46 по ГОСТ 9467-75 катетом равным 0,7 наименьшей толщины свариваемых элементов.

-01 Рычаг левый в сборе (зеркальное отображение правого)









9

N черт. или ГОСТ	Ед. изм.	Кол.	Поз.	Наименование	Матер.	Вес, кг. 1 шт	Вес, кг. Общ.	Прим.
10.02-3985	шт	1	1	Рычаг	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	146	146	
10.02-3986	"	1	2	Ребро	"	39	39	
10.02-3987	"	1	3	Нижний пояс (правый)	"	19	19	
10.02-3988	"	1	4	Втулка опорная	Ст3 ГОСТ 380-88	7	7	
10.02-3989	"	2	5	Планка	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	1,5	3	
Б/ч	"	2	6	Уголок 50×50×5 l=50	Ст3 ГОСТ 380-88	0,2	0,4	
"	"	1	7	Упор-полоса 30×3 l=287	"	0,2	0,2	Только для правого рычага
Б/ч	"	1	8	Ребро-70×90×10	"	0,5	0,5	
Б/ч	"	2	9	" -90×100×10	"	0,7	1,4	
							Σ=216 кг.	

+2% на эл. сварные швы: 4,3 + 216 = 220,3 кг.

Арх. эк-з. Цеха

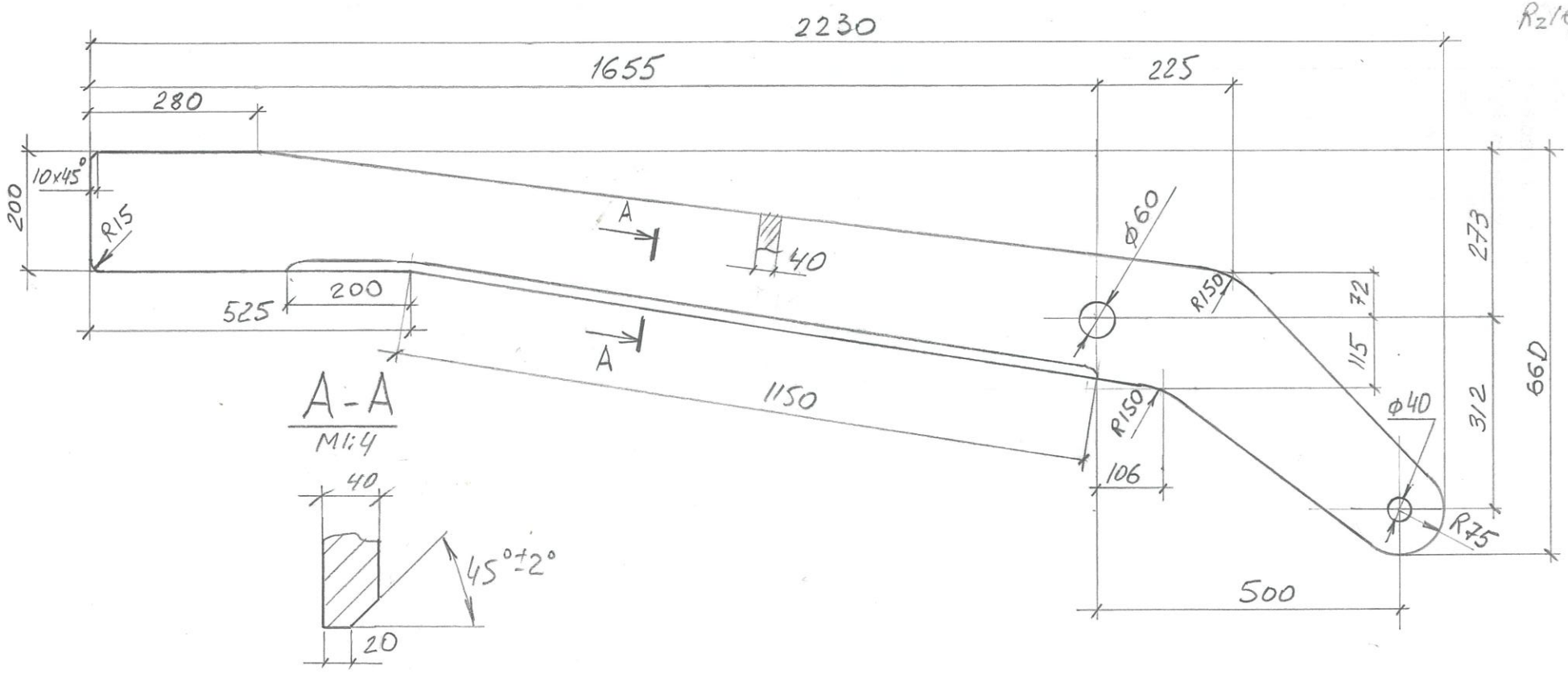
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Азаров		18.09.12
Н. контр.		Кугер		
Утв.				

10.02-3984

Рычаг правый (левый) в сборе.

МНЛЗ-1,3. Рольганг реки

Лист	Масса	Масштаб
	220,3	1:10
Лист	Листов	
	КЦ, ДМК	



$R_z 160$

Неук. пред. откл. разм. H14 и $\pm \frac{IT14}{2}$.

К черт. 10.02-3984, Поз. 1

Прх. экз. цеха

10.02-3985

МНЛЗ-1,3. Рольганг реверс.

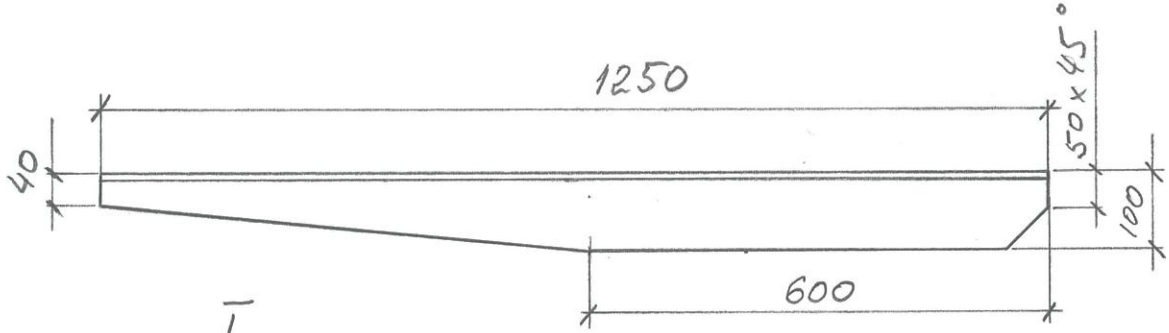
Рычаг.

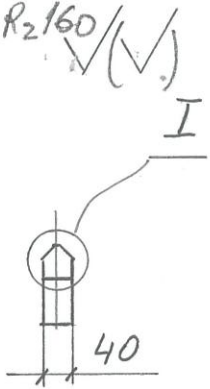
Мат-л: 09Г2С-12 ГОСТ 19282-73.

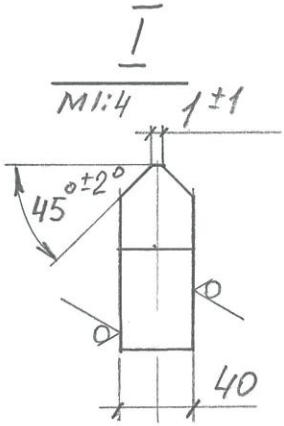
Вес, кг: 146

конст-р: /Азаров М.Е./

19.09.12.







Неук. пред. откл. разм. ± УТ14/2.

К черт. 10.02-3984 Поз. 2

Арх. эсз. цеха

10.02 - 3986

МНЛ3-1,3. Рольганг резки.

Ребро.

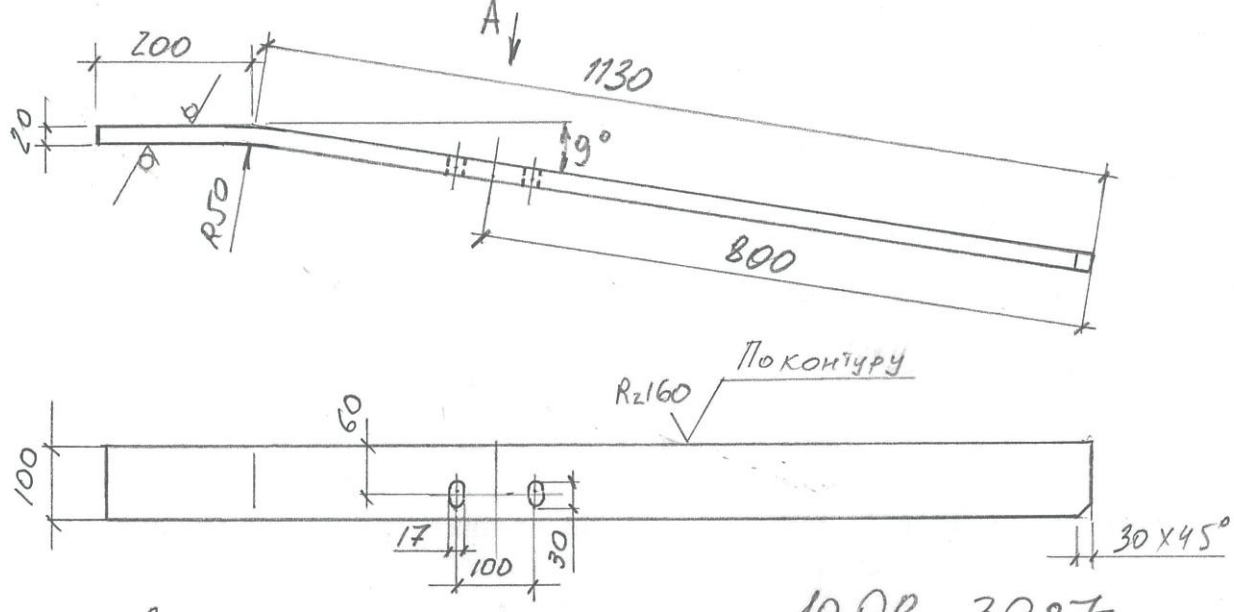
Мат-л: 09Г2С-12 ГОСТ 19282-73

Вес, кг: 39

Конст-р: /Азаров М.Е/

19.09.12.

R_z40 √(√)



$l_{разв.} = 1230_{мм.}$

Неук. предоткл. разм. $H14, \pm\frac{IT14}{2}$.

к черт. 10.02-3984, Поз. 3

Нижний пояс - левый, является зеркальным правого.

Арх. экз. цеха

10.02-3987

МНЛ3-1,3. Рольганг реверс.

Нижний пояс (правый)

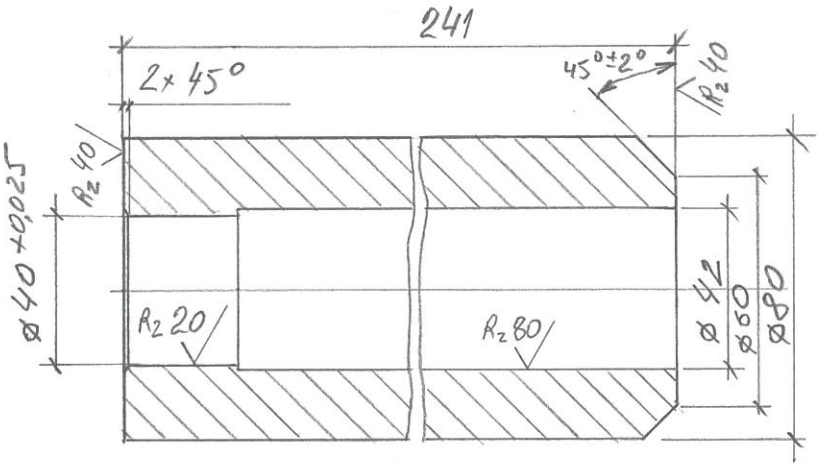
мат-л: 09Г2С-12 ГОСТ 19282-73.

Вес, кг: 19

конст-р: /Азаров М.Е./

19.09.12г.

$R_z 160$ √(√)



Неук. пред. откл. разм. H14, h14 и $\pm\frac{IT14}{2}$.

К черт. 10.02-3984 Поз. 4

10.02-3988

МИЛЗ-1,3. Рольганг рейки.

Втулка опорная.

Мат-л: ст 3 ГОСТ 380-88.

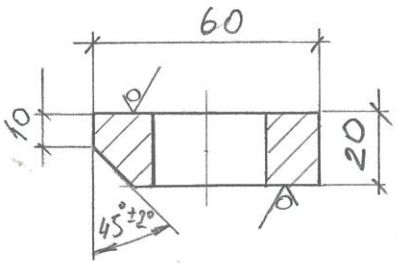
Вес, кг: 7

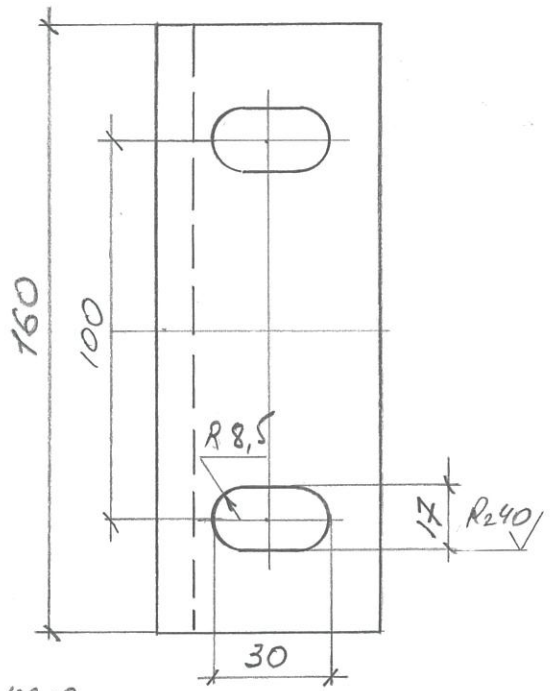
Конст-р: Азаров М.В.

19.09.12г.

Арх. экз. цеха

$R_z 80$





10.02 - 3989

МН13-1,3 Рольганг резки.

Планка

маб-л: 09Г2С-12 ГОСТ 19282-73.

Вес, кг: 1,5

Неук. пред. откл. разм. $H14_a \pm \frac{IT14}{2}$.

к черт. 10.02 - 3984, Поз. 5

Конст-р: Азаров М.В.

19.09.12г.

Арх. экз. цеха